

OHRAŇOVACÍ LIS NA MÍRU POTŘEBÁM NENÍ ANI PRO OSVĚDČENÉ DODAVATELE STANDARDNÍ ZAKÁZKOU

Spolupráce mezi společnostmi FORMETAL a BERNDORF CZ se začala psát v roce 2012. Tehdy v souvislosti s rozvojem firmy BERNDORF vznikl požadavek na rozšíření strojového parku o další ohraňovací lis pro přípravu komponentů k nerezovým bazénům, které společně s luxusními výřivkami tvoří nosnou část výroby.



Výrobní prostory firmy BERNDORF-BÄDERBAU s.r.o. Díly zpracované na strojích Durma.

Jasně a transparentní podmínky již od výběrového řízení

"Protože stávající ohraňovací lisy mají značku Hesse, zvažovali jsme v první fázi nákup dalšího stroje stejné provenience," komentuje situaci před pěti lety vedoucí výroby Radek Pasz. Obchodní vazby na dodavatele však byly zahraniční, takže jsme se začali poohlížet po dodavatelské firmě v Čechách, která by byla schopna stroj nejen dodat a naplnit klasické podmínky plynoucí z vazby dodavatel - odběratel, ale která by byla rovněž schopna se o stroj postarat s vyšší úrovní přidané hodnoty. Tím myslím nadstandardní servis, zaškolení obsluhy, ale také technologickou pomoc."



Vedoucí výroby Radek Pasz (na snímku vlevo) a Jan Sliž operátor ohraňovacího lisu Durma. Diskuze nad výkresovou dokumentací pro ohraňování.

Potřeba tak trochu jiného ohraňovacího lisu

Zvýšené požadavky na dodavatele strojního zařízení se projevily hned na začátku spolupráce. Ohraňovací lis musel mít vzhledem k charakteru výroby nerezových ba-

zénů několik pro danou kategorii ohraňovacích lisů poměrně netypických vlastností. Jednalo se o CNC ohraňovací lis 6050 mm/800 tun se zesílením 400 t/m.

Obsluha a servisák se znají

"Jediná firma, která byla schopna naplnit naše požadavky a dodat stroj na míru byla společnost FORMETAL," hodnotí zpětně výběr stroje vedoucí výroby. "Nad rámec navíc nabídla nadstandardní záruky a velmi operativní servis. Nejen co do reakční doby, ale také v celé škále možností. Od telefonických konzultací se servisním technikem, přes případný operativní výjezd specialisty sem k nám do Bystřice až po servis našich stávajících strojů Hesse" pochvaluje si spolupráci s FORMETALEM R. Pasz.

"Ostatně hodně ukázalo i samotné výběrové řízení. Nechtěli jsme stroj vybírat podle papírových parametrů, nezbytnou součástí byla také návštěva firmy, kde podobný stroj pracuje přímo ve výrobě a zodpovězení řady otázek spojených s jeho skutečným užíváním v konkrétních podmínkách. I tady nám FORMETAL vyšel velmi ochotně vstříc."

Od osvědčeného se necouvá

Spokojenost s FORMETALEM ovlivnila následně výběr dodavatele i u dalších strojů. Dalším v pořadí byly CNC tabulové nůžky 6000/13 mm a posledním strojem od FORMETALU je FIBER laser s pracovní délkou 5 m a výkonem 3 kW.



Tomáš Bobek – operátor hydraulických tabulových nůžek Durma při přípravě materiálů pro stříhání nerezí.

"Při výběru dodavatele dalších strojů potřebných pro výrobní expanzi měl FORMETAL již jasnou pozici. Jestliže jste spokojen s výběrem prvního stroje a spolupráce funguje jak má, můžete se i v dalších případech spolehnout, že nešlápnete vedle. To se bezesbýtku potvrdilo i v případě fiber laseru Durma, kde jsme měli zpočátku pochybnosti kvůli tureckému původu

stroje," komentuje nákup dalších strojů Radek Pasz, když ve zkratce procházíme výrobu.



Martin Paszko provádí zakládání materiálu do fiber laseru Durma, který dodala firma FORMETAL

"Fakt, že jsme součástí nadnárodní společnosti Berndorf se stoletou tradicí, je zavazující i co do výběru dodavatelů. Nerezové bazény a další komponenty s logem medvěda pro luxusní wellness provozy i specifické koncové zákazníky představují špičku v oboru. Stejně tak musí představovat špičku i dodavatel strojového parku. Jsou to spojené nádoby. Zúčastnili jsme se letošního dne otevřených dveří ve FORMETALU. Začínají vznikat pro obě strany prospěšné osobní vazby. To nám vyhovuje," říká na závěr naší návštěvy Radek Pasz.



Prezentační výstavní kus – vzorový exponát z produkce BERNDORF-BÄDERBAU s.r.o.